

# Holz

## siegling belting





# Holz rationell fördern und verarbeiten

**Von der Massivholzverarbeitung bis zur Plattenherstellung:  
Für die rationelle Holzverarbeitung sind die Prozessfunktionen der  
eingesetzten Transportbänder an vielen Stellen entscheidend.**

Die Anforderungen an die eingesetzten Bänder sind deshalb hoch und so unterschiedlich wie die einzelnen Arbeitsschritte.

Forbo Siegling erfüllt sie zuverlässig. Als weltweit führender Hersteller von Transport- und Prozessbändern ist Forbo Siegling aus langer Erfahrung heraus mit den Erfordernissen der Holz verarbeitenden Industrie vertraut.

Das Siegling Transilon Programm für die Holz verarbeitende Industrie ist das Ergebnis einer engen Zusammenarbeit mit Anlagenbauern und Holz verarbeitenden Unternehmen.

Einfache Verbindungsmethoden ermöglichen das Endlosmachen vor Ort und sorgen für dauerhafte Verbindungen. Leichtes Einregulieren sowie lange Lebensdauer sparen Zeit und Kosten.

## Die Eigenschaften

## Die Vorteile

Über weitere für die Holz verarbeitende Industrie relevante Forbo Siegling Produkte informieren wir Sie in den folgenden Prospekten:

Nr.	Titel
224	Siegling Transilon Transport- und Prozessbänder
225	Siegling Extremultus Antriebsriemen
239	Siegling Conducto Entlüftungsband
317	Siegling Transilon Technische Hinweise 1 Lagern · Konfektionieren · Auflegen
318	Siegling Transilon Technische Hinweise 2 Besondere Ausrüstungen und Eigenschaften

dehnungsarm



kurze Spannwege

flexibel in Längsrichtung



kleine Trommeldurchmesser möglich

maßstabil



wartungsfrei, kein Nachspannen

geräuscharm im Lauf



humane Arbeitsbedingungen

langlebig



wirtschaftlicher Betrieb

leicht, mit geringer Gesamtdicke



einfaches Handling/Inbetriebnahme

# In der Massivholzverarbeitung ...

Alle in der Massivholzverarbeitung eingesetzten Siegling Transilon Transport- und Prozessbänder sowie Siegling Extremultus Hochleistungs-Flachriemen sind auf den rauen Charakter des Materials ausgelegt. Sie sind extrem verschleißfest und widerstandsfähig gegenüber Feuchtigkeits- und Temperaturschwankungen.

Holzbearbeitungsmaschinen laufen deshalb auch bei Belastungsstößen störungsfrei auf Hochtouren und der reibungslose Transport hält die Fertigung kontrolliert im Fluss.



Herstellung von Tischlerplatten.



Brettersortieranlage.



Für Gatter, Hacker und Zerspaner sind Siegling Extremultus Flachriemen erste Wahl in Bezug auf Betriebssicherheit, Gleichlaufgenauigkeit und Wirkungsgrad.

# ... und der Plattenherstellung

Die kontinuierliche Produktion von holzbasierten Platten (PB, MDF, OSB) verträgt kein „schwaches Glied“ in der Kette.

Vom Spänebunker bis zur Presse sind die eingesetzten Transport- und Prozessbänder deshalb in hohem Maß für ihren Einsatz im jeweiligen Produktionsabschnitt optimiert.

Unsere gezielte Forschung und Entwicklung zahlt sich für den Kunden aus: Bei der Plattenherstellung verbessern Forbo Siegling Produkte die Produktivität der Anlagen führender Hersteller.



## Form-, Beschleuniger-, Übergabeband

Die Zugträgerkonstruktion aus HighTech-Gewebe bietet ein lineares, steiles Spannungs-/Dehnungsverhalten. Die Funktionsseite ist mit einer mikrofeinen, matten Beschichtung versehen. Die gesamte Bandkonstruktion ist sehr dünn und mit geringen Gewichtstoleranzen hergestellt ( $\pm 1\%$ ):

- minimale Belastung der Spanmatte in Längsrichtung
- kein Anbacken der Spanmatte
- präzise Herstellung von Dünnpplatten
- sehr flexibel in Längsrichtung
- keine Längung im Dauerbetrieb
- sehr gute Geradlaufeigenschaften
- sehr kurze Einlaufzeiten, schnelles Erreichen des dynamischen Betriebszustandes
- neigt nicht zur Deformation nach längerem Stillstand auf den Trommeln
- hohe Quersteifigkeit
- flexible Z-Verbindung.

## Entlüfterband

Das Siegling Conducto Entlüfterband für Vorpressen basiert auf einem von GKD (Gebr. Kufferath GmbH & Co. KG, Düren) entwickelten Mischgewebe und wird von Forbo Siegling exklusiv weltweit vertrieben. Das Gewebe mit Polyesterfäden und Bronzedrähten (PhBz) in Kettrichtung (bei Siegling Conducto 2206 auch in Schussrichtung) ist hochleitend, hat eine hohe Luftdurchlässigkeit und eine sehr glatte Oberfläche. Die von Forbo Siegling entwickelte Z-Verbindung hat eine sehr hohe Festigkeit und ist absolut markierungsfrei:

- keine elektrostatische Aufladung und Reduktion der Brandgefahr, störfreie Produktion
- keine Spananhaftung
- hervorragende Entlüftung der Spanmatte
- sehr gute Oberflächenqualität der Platten
- sichere Verbindung.



## Vorpresseband

Forbo Siegling Vorpressebänder haben eine hochmodulige Zugträgerkonstruktion aus Aramidgewebe mit einer Trumkraft von ca. 140 N/mm bei Betriebsdehnung.

Damit sind sie für schwere Vorpresen mit einem Liniendruck bis zu 3.000 N/cm und Bandzugkräften bis 1.800 N/cm geeignet:

- minimales Aufatmen des Spankuchens zwischen den Druckwalzen
- minimale Belastung der Spanmatte in Längsrichtung
- sehr verschleißfeste Oberfläche
- geringer Dehnschlupf
- sehr kurze Verstellwege.

Dickenunterschiede des Spankuchens und daraus resultierende unterschiedliche Zugkräfte über die Breite des Bandes oder Querkräfte, die z.B. durch die Bandsteuerung auftreten, werden durch

- höhere Quersteifigkeit und
- höhere Diagonalverzugfestigkeit kompensiert.

## Transport und Veredelung

Für den nachgeschalteten Transport und die Bearbeitung der Platten werden Siegling Transilon Transport- und Prozessbänder sowie Siegling Extremultus Rollenbahnantriebsriemen mit unterschiedlichen Eigenschaftsprofilen eingesetzt. Von robusten „Alleskönnern“ bis hin zu ausgesprochenen „Spezialisten“.

Bei reinen Transportaufgaben und im Cut-to-Size-Bereich ist geringe Dehnung, Verschleißfestigkeit und Wartungsfreiheit der Bänder ein „Muss“.

Bei der Veredelung (Furnieren, Lackieren, Beschichten) steigen die Anforderungen schnell: Die eingesetzten Bänder müssen genau positionieren, hitze- und lösemittelresistent sein und sich leicht reinigen lassen.



**forbo**

MOVEMENT SYSTEMS

# Lieferprogramm Holz

Technische Daten	Artikelnummer	Gesamtdicke ca. [mm]	Gewicht ca. [kg/m <sup>2</sup> ]	Zugkraft bei 1 % Dehnung (k <sub>r</sub> relaxiert) ca. [N/mm Breite] *	F <sub>wr</sub> -Wert ca. [N/mm Breite] **	d <sub>min</sub> ca. [mm] ***	zulässige Betriebstemperatur [°C]	Produktionsbreite [mm]
------------------	---------------	----------------------	----------------------------------	---	--	-------------------------------	-----------------------------------	------------------------

## Siegling Transilon Transport- und Prozessbänder

AE 140/3 U0/U4H MT	schwarz	906441	4,0	4,2	140 <sup>1)</sup>	300 (250)	-30/+100	3600
E 3/1 U0/U0	transparent	906430	1,2	1,0	3	3/8	-10/+100	3000
E 8/2 U0/U2	grün	900320	1,4	1,5	8	15	-10/+100	3600
E 8/2 U0/U2 MT-NA	weiß	900277	1,4	1,45	8	25	-30/+90	3300
E 8/2 U0/V2H MT	grün	900208	1,5	1,6	8	40	-10/+70	3000
E 8/2 U0/V5	grün	900025	2,2	2,5	8	40	-10/+70	3000
E 10/H 0/P2	transparent	906459	1,9	1,9	10	40	-10/+100	1800
E 12/2 U0/V7	grün	900045	2,9	3,4	12	60	-10/+70	3000
E 15/MV1/V10H	grün	900324	5,0	5,4	15	125	-10/+70	2500
E 18/3 U0/G 50 R	grün	900298	8,0	9,0	18	160	-10/+70	2200
E 18/3 U0/V5H MT-SE	schwarz	906395	3,0	3,7	18	125	-10/+70	3000
E 18/H U0/U2 MT	weiß	906420	1,9	1,85	18	20 (11)	-50/+100	4200
E 4/2 U1/U2 H	schwarz ATEX	906385	1,4	1,55	4	40/80	-10/+100	3000
E 12/2 U0/U3 STR	schwarz ATEX	906610	2,1	2,3	12	200	-30/+100	3000
E 18/H U0/U2 MT-LF	weiß ATEX	906611	1,75	1,85	18	16	-30/+100	3300
Novo 40 HC		900221	4,0	2,2	12	70	-10/+120	2000
Novo 60 HC		900286	5,5	3,1	12	120	-10/+120	2000
Conducto 5090		900336	1,85	1,55	24	200	-30/+100	4500
Conducto 2203		900373	1,55	1,20	11	200	-30/+100	4500
Conducto 2206		900386	1,95	1,95	14	200	-30/+100	4500

## Siegling Extremultus Flachriemen

GG 30E-32	grün	822051	3,2	3,4		30	40	-10/+70	500
GG 20E-20	grün	822052	2,0	2,0		20	30	-10/+70	500
GT 40E	schwarz	810032	2,8	2,8		80	160	-10/+70	500
GT 54P	schwarz	850050	4,4	4,9		54	380	-20/+80	1000
GT 80P	schwarz	850051	6,0	6,4		80	530	-20/+80	1000
TG 30E-30	schwarz/grün	822058	3,0	3,2		30	60	-10/+70	500
UU15A-17	FSTR/FSTR grün	822106	2,0	2,0		60	30	-20/+70	500
UU30E-32	FSTR/FSTR grün	822105	3,2	3,55		30	30	-20/+70	500

## Verbindungsmethoden

Entscheidende Kriterien für die Wahl der Methode sind neben der Verbindungssicherheit auch die Flexibilität der Verbindung, die Oberflächengüte im Verbindungsbereich und der erforderliche Aufwand. In der Holz verarbeitenden Industrie sind drei Verbindungsarten verbreitet:

### Z-Verbindung ①

Erfüllt höchste Ansprüche in Bezug auf Dickengleichheit. Sehr flexible Verbindung. Standardverbindung für 1- und 2-lagige Bandtypen.

Die zum Endlosmachen des Entlüfterbandes Conducto entwickelte hochfeste Z-Verbindung ist absolut markierungsfrei.

### Stufenverbindung ②

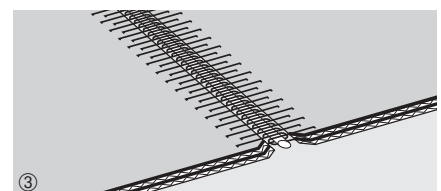
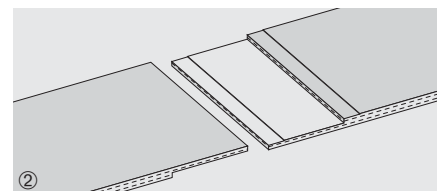
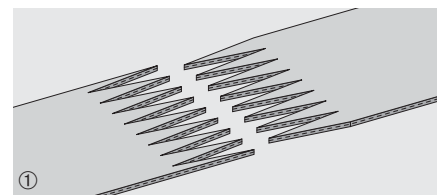
Insbesondere für 2- und 3-lagige Bandtypen, die mechanisch hoch beansprucht werden.

### Mechanische Verbinder ③

Um das Band ohne Demontage von Anlagenkomponenten schnell aufzulegen und abzunehmen.

Für alle Verbindungsmethoden bietet Forbo Siegling ein umfassendes Programm handlicher Montagegeräte.

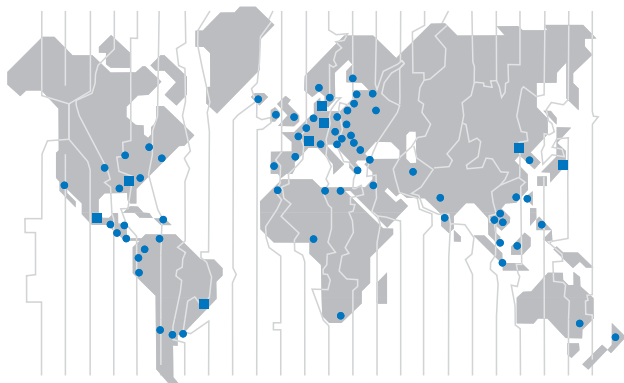
Unsere Geräteübersicht, Geräteblätter und Anleitungen erhalten Sie auf Anfrage.





Engagierte Mitarbeiter, qualitätsorientierte Organisation und Fertigungsabläufe sichern den konstant hohen Standard unserer Produkte und Dienstleistungen. Das Forbo Siegling Qualitätsmanagementsystem ist nach DIN EN ISO 9001:2000 zertifiziert.

Neben der Produktqualität ist der Umweltschutz ein wichtiges Unternehmensziel. Schon früh haben wir deshalb ein ebenfalls zertifiziertes Umweltmanagementsystem nach ISO 14001 eingeführt.



### Forbo Siegling Service – jederzeit weltweit

Forbo Siegling beschäftigt in der Firmengruppe weltweit mehr als 1.900 Mitarbeiter. Unsere Produkte werden in acht Ländern hergestellt; Gesellschaften und Landesvertretungen mit Materiallagern und Werkstätten finden Sie in über 50 Ländern. Forbo Siegling Servicestationen gibt es in mehr als 300 Orten der Welt.