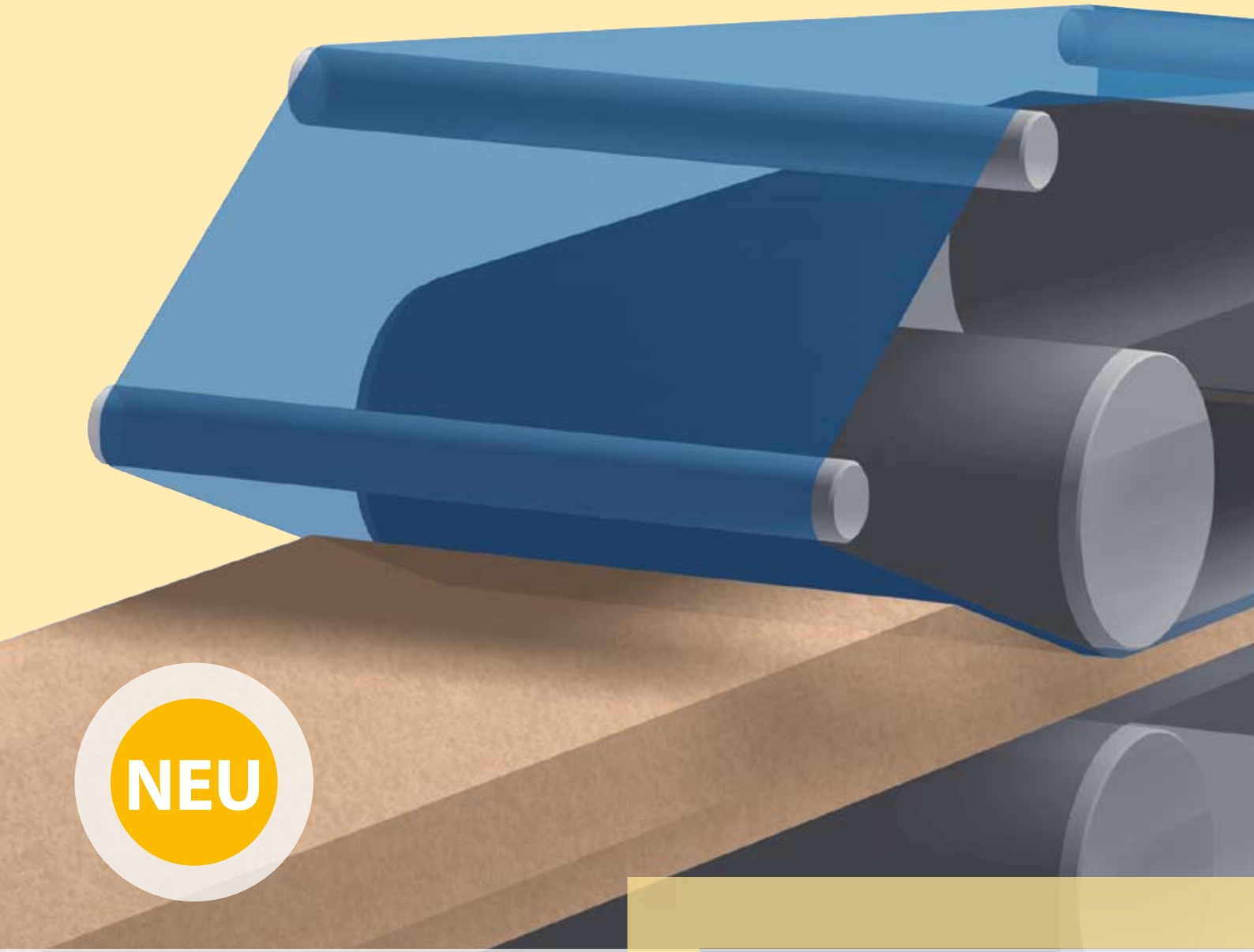


NEU

Bessere Mattenentlüftung mit Transvent W01

siegling transvent
entlüftungsbänder

Siegling – total belting solutions

forbo
MOVEMENT SYSTEMS

Damit der Matte mit Sicherheit die Luft ausgeht

Die rationelle Herstellung von Span- und Faserplatten verträgt kein „schwaches Glied" in der Kette. Den Materialfluss in der Vorpresse haben wir deshalb mit dem neuen, hochabriebfesten Entlüftungsband Siegling Transvent W01 weiter optimiert.

Alle Bänder der Vorpresse – auch gelochte – zur Herstellung von Span- und Faserplatten bekommen Sie als Komplettlösung von Forbo Siegling.

Ihre Vorteile liegen auf der Hand:

- ein Auftrag
- eine Abwicklung
- ein Partner für den Service.

ATEX-Eignung

Die Eignung der Prozessbänder wird durch ATEX-Herstellererklärungen und Konformitätsaussagen dokumentiert, die in Zusammenarbeit mit einer offiziell benannten Stelle (TÜV) ausgefertigt werden.

Zur Konformitätsaussage gehört unter anderem eine ausführliche Betriebsanleitung mit Hinweisen zur ATEX-gerechten Ausführung der Anlage.

Nach der geltenden Gesetzeslage ergibt sich die Notwendigkeit, die Lieferung und den Einsatz von Prozessbändern auf die neue ATEX-Grundlage zu stellen.

Zu allen aktuellen und zukünftigen ATEX-Aspekten stehen wir unseren Kunden mit persönlicher Fachberatung zur Verfügung.

Forbo

Herstellererklärung

ATEX 95

Technische Daten

Material Kette/Schuss	abriebfestes Polyester
Farbe	blau
Bindung	2 x 2 Twill
Dicke [mm]	1,90
Gewicht [kg/m^2]	1,4
k_1 relaxiert [N/mm]*	7,0
zul. Betriebstemperatur [°C]	–30 bis +100
Luftdurchlass [m^3/m^2 x h (Pa 100)]	6100
Luftdurchlass [l/dm^2 x min (Pa 200)]	1480
Luftdurchlass [FCM (Pa 124,5)]	375
elektrostatische Eigenschaften	antistatisch ausgerüstet
ATEX-Kategorie	3G/3D (Zone 2/22)

* Trumkraft bei 1% Dehnung, ermittelt in Anlehnung an ISO 21181:2005

Gute Entlüftung

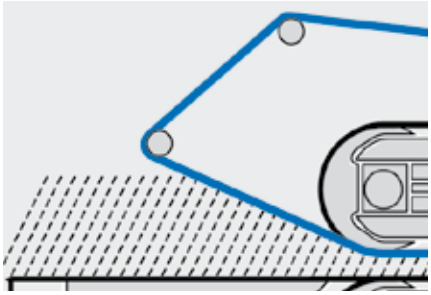
Von maximaler Schütthöhe wird die Span-/Fasermatte mit Hilfe des Entlüftungsbandes mit gleichmäßigem Luftaustritt auf die Einlaufsektion heruntergefahren – ohne Verblaser der Platte.

Durch die luftdurchlässige, aber stabile Gewebestruktur mit versiegelten Kanten erzielt das Band zwei Primärfunktionen gleichzeitig und optimal gleichmäßig: entlüften und vorverdichten.

Keine Verschmutzung

Die hochleitfähige Ausrüstung verhindert das Anhaften von Span- und Fasermaterial, so dass Verschmutzungen und Beschädigungen des Bandes vermieden werden.

Statt Ausfallzeiten für Reinigung, laufende Steigerung der Produktivität.



Entlüftungs- und Vorpressenband bei der Span- und Faserplattenherstellung. Der Spankuchen wird während der Förderung zur Presse vorverdichtet.

Sichere Entladung

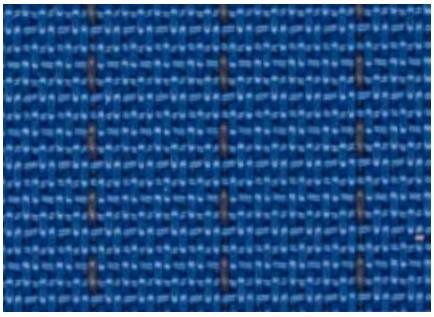
In Kettrichtung verwebte spezielle Polyesterfäden machen das Band hochleitfähig und verhindern die elektrostatische Aufladung. Kritische Situationen mit Brandgefahr können nicht auftreten.

Das gibt Sicherheit.

Schnelle Montage

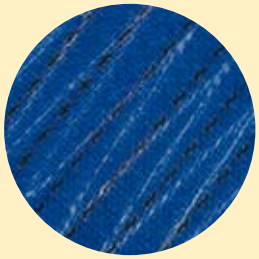
Durch die bewährte Verbindungstechnik von Forbo Siegling erfolgt die Montage des Entlüftungsbandes ohne Demontage der Vorpressenanlage – also ohne nennenswerten Stillstand der gesamten Linie.

Die schnelle Austauschbarkeit reduziert die Montagezeit auf ein Minimum.



Siegling Transvent: glatte Oberfläche und hohe Luftdurchlässigkeit, Flexibilität und Leitfähigkeit.

Verbindungstechniken

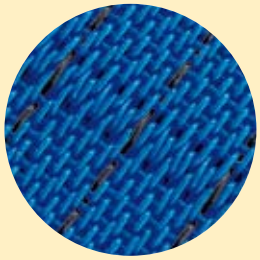


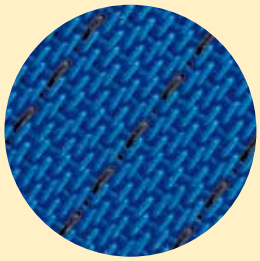
Z-Verbindung
Das Prinzip: durch Ineinandergreifen beidseitig ausgestanzter Z-förmiger Bandenden wird eine hochbelastbare, sichere Verbindung hergestellt. Das Band ist endlos geschlossen, ohne dass die Naht auf dem Spankuchen zeichnet. Generell wird Siegling Transvent als einsatzfertiges Endlosband geliefert. Zur Montage vor Ort wird die Z-Verbindung offen geliefert. Die Siegling Transilon Heizpresse, die für Streu- und Vorpressenband benutzt wird, kann für Siegling Transvent eingesetzt werden.

Klammernaht
Hohe Festigkeit, lange Haltbarkeit und einfache Handhabung kennzeichnen die Klammernaht. Sie kann in der Maschine geschlossen werden, markiert den Spankuchen aber leicht.

Gewebte Nähte
Gewebte Nähte sind die perfekte Lösung für die anspruchsvolle Fertigung. Mit ihrer durchgehenden Gewebestruktur sind sie abdruckfrei und gewährleisten die gleichmäßige Luftdurchströmung des Bandes.

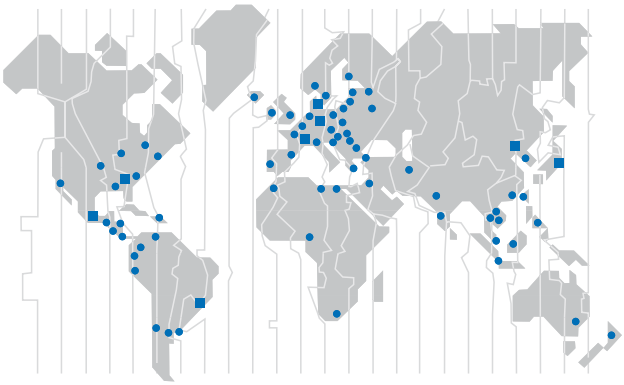
- Die **angewebte Stecknaht** wird auf der Maschine endlos gemacht und ist leicht wieder lösbar. Montagearbeiten an der Anlage entfallen.
- Mit **Webnaht** versehene Bänder werden endlos geliefert.





Engagierte Mitarbeiter, qualitätsorientierte Organisation und Fertigungsabläufe sichern den konstant hohen Standard unserer Produkte und Dienstleistungen. Das Forbo Siegling Qualitätsmanagementsystem ist nach DIN EN ISO 9001:2000 zertifiziert.

Neben der Produktqualität ist der Umweltschutz ein wichtiges Unternehmensziel. Schon früh haben wir deshalb ein ebenfalls zertifiziertes Umweltmanagement-system nach ISO 14001 eingeführt.



Forbo Siegling Service – jederzeit, überall

Forbo Siegling beschäftigt in der Firmengruppe weltweit mehr als 2.000 Mitarbeiter.
Unsere Produkte werden in acht Ländern herge-stellt; Gesellschaften und Landesvertretungen mit Materiallägern und Werkstätten finden Sie in über 50 Ländern. Forbo Siegling Servicestationen gibt es in mehr als 300 Orten der Welt.

Forbo Siegling GmbH
Lilienthalstraße 6/8, D-30179 Hannover
Telefon +49 511 6704 0, Fax +49 511 6704 305
www.forbo-siegling.com, siegling@forbo.com

MOVEMENT SYSTEMS

Forbo Movement Systems is part of the Forbo Group, a global leader in flooring, bonding and movement systems. www.forbo.com

Best.-Nr. 240-1
05/09 · PV · Nachdruck, Vervielfältigung – auch auszugsweise – nur mit unserer Genehmigung. Änderungen vorbehalten.